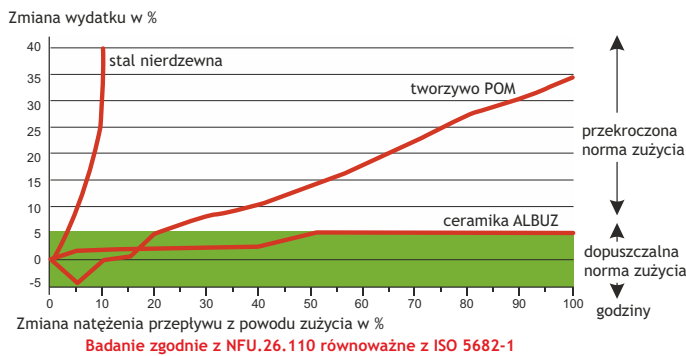


Korzyści z zastosowania UAS

- poprawa jakości wypływu cieczy dzięki ultra gładkiej powierzchni wkładki,
- podwyższona odporność na wysokie temperatury - do 125 st.C (257 st.F),
- możliwość pracy przy bardzo wysokich ciśnieniach - do 300 bar (4350 PSI),
- bardzo wysoka odporność ceramiki na ścieranie,
- odporność na korozję,
- gwarancja producencka na dysze (do 1000 godzin pracy),
- oszczędności w zakupie środków chemicznych i częstotliwości wymiany dysz.



Test zużycia rozpylaczy



Wykres przedstawia stopień zużycia dysz w zależności od materiału wykorzystanego do ich produkcji.

Żywotność dysz zależy od trzech parametrów:

- ciśnienia
- stopnia ścieralności cieczy
- właściwości korozyjnych cieczy

Właściwości i parametry techniczne dysz typu UAS

- dysze płaskostrumieniowe o kątach od 0° do 40°
- korpus dyszy wykonany ze stali nierdzewnej (AISI 304L)
- wylot dyszy w kształcie litery „U”, pozwalający na lepszy przepływ cieczy przy wyższych ciśnieniach
- mocowanie dyszy - gwint zewnętrzny 1/4 cala (1/4 NPT)

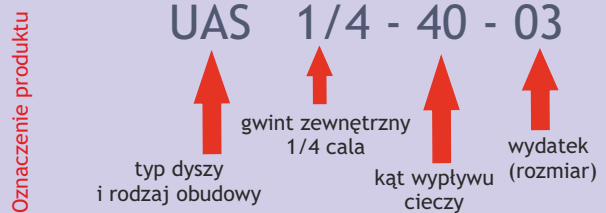


Tabela rozmiarów dyszy typu UAS wraz z ilością przepływu cieczy przy określonym ciśnieniu roboczym.

rozmiar	ciśnienie / bar													litry / minuta		
	100 bar	150 bar	160 bar	170 bar	180 bar	190 bar	200 bar	220 bar	250 bar	270 bar	280 bar	290 bar	300 bar	100 bar	150 bar	200 bar
015.	3,40	4,20	4,30	4,40	4,60	4,70	4,80	5,10	5,40	5,60	5,70	5,80	5,90			
02.	4,60	5,70	5,80	5,90	6,10	6,30	6,40	6,70	7,20	7,50	7,60	7,70	7,90			
025.	5,80	7,10	7,20	7,40	7,60	7,80	8,00	8,40	9,00	9,30	9,50	9,70	9,80			
03.	6,90	8,50	8,60	8,90	9,10	9,40	9,60	10,10	10,80	11,20	11,40	11,60	11,80			
035.	8,10	9,90	10,10	10,40	10,70	11,00	11,20	11,80	12,60	13,00	13,30	13,50	13,70			
04.	9,20	11,30	11,50	11,90	12,20	12,50	12,80	13,50	14,30	14,90	15,20	15,40	15,70			
045.	10,40	12,70	12,90	13,30	13,70	14,10	14,50	15,20	16,10	16,80	17,10	17,40	17,70			
05.	11,50	14,10	14,40	14,80	15,20	15,70	16,10	16,80	17,90	18,60	19,00	19,30	19,60			
055.	12,70	15,60	15,80	16,30	16,80	17,20	17,70	18,50	19,70	20,50	20,90	21,20	21,60			
06.	13,90	17,00	17,30	17,80	18,30	18,80	19,30	20,20	21,50	22,40	22,80	23,20	23,60			
065.	15,00	18,40	18,70	19,30	19,80	20,40	20,90	21,90	23,30	24,20	24,70	25,10	25,50			
07.	16,20	19,80	20,10	20,70	21,30	21,90	22,50	23,60	25,10	26,10	26,60	27,00	27,50			
08.	18,50	22,60	23,00	23,70	24,40	25,00	25,70	26,90	28,70	29,80	30,40	30,90	31,40			
09.	20,80	25,50	25,90	26,70	27,40	28,20	28,90	30,30	32,30	33,50	34,20	34,80	35,30			
10.	23,10	28,30	28,80	29,60	30,50	31,30	32,10	33,70	35,90	37,30	37,90	38,60	39,30			

TABELA KĄTÓW I ROZMIARÓW

UAS - kąt wypływu	rozmiary																			
	01.	015.	02.	025.	03.	035.	04.	045.	05.	055.	06.	065.	07.	075.	08.	09.	10.	11.	12.	15.
* 0°		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X			
15°		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X			
25°			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X			
40°		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X			

- pozostałe rozmiary możliwe do wyprodukowania przy zamówieniu minimum 1000 szt.

* - skupiony strumień wypływu